



Revêtement à l'époxyde

DUOCHEM 6001

DESCRIPTION ET UTILISATION

DUOCHEM 6001 est une émulsion d'époxyde liquide à deux composants. Appliqué sur des surfaces intérieures tels que planchers, murs, plafonds, machinerie et équipement, il durcit pour donner un fini semi-lustré et durable. Recommandé pour toutes les surfaces qui requièrent un revêtement résistant à l'usure, facile à nettoyer et peu dispendieux.

CARACTÉRISTIQUES

- À base d'eau
- Inodore, non toxique, idéal pour les applications intérieures durant les opérations normales
- Économique
- Résistant aux chimiques corrosifs doux
- Résistant à l'usure et aux frottements
- Disponibles en unités pré-proportionnées
- Lavable

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface

La surface doit être propre et libre de tout contaminant.

Surface peinte : Sabler pour enlever le lustre.

Surface métallique : Utiliser Cor-Pro 470 apprêt à métal universel

Surface poreuse : Utiliser les bouche-pores DUOCHEM VA ou EE.

Application

Mélanger la partie A séparément avant d'y ajouter la partie B afin de bien remélanger les sédiments mous qui se forment pendant l'entreposage.

Mélanger mécaniquement 5 minutes dans les proportions recommandées. Laisser reposer pendant 30 minutes et mélanger de nouveau.

Si le mélange est dilué avec un peu d'eau tiède pour faciliter l'application, le même ratio de dilution devrait être utilisé pour tous les mélanges afin d'éviter des variations de couleur qui pourraient survenir d'un mélange à l'autre, surtout pour les couleurs foncées (bleu, en particulier).

Appliquer le matériel selon les recommandations.

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant d'utiliser.
- Ne pas appliquer le matériel si la température est inférieure à 13°C (55°F).
- Entreposer au-dessus du point de congélation.
- Le matériel peut être affecté par certains produits chimiques corrosifs.
- Le revêtement blanc peut jaunir légèrement.
- Non recommandé pour applications extérieures.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Couleur :	Standards DUOCHEM, non disponible dans les couleurs de sécurité
Teneur en matières solides :	Par volume 34 – 35 % Par poids 40 – 45 % Varie avec les couleurs
C.O.V. :	110 g/l (0.92 lbs/gallon US)
Mélange :	3 parties A pour 1 partie B (durcisseur) par volume
Vie en pot :	2 heures
Méthode d'application :	Pistolet, rouleau, pinceau
Nombre de couches :	1, 2 pour rendement maximal
Rendement :	4.5 – 6.5 m ² /l à 50 – 75 microns secs par couche (185 – 265 pi ² /gallon US à 2 – 3 mils secs par couche)
Recouvrement :	8 – 12 heures
Durcissement :	Sec 8 heures Complet 7 jours
Solvant diluant :	Eau
Solvant nettoyeur :	Eau
Stabilité au stockage :	1 an dans le contenant original non ouvert
Emballage :	3.78 et 18.9 litres (1 et 5 gallons US)

DONNÉES TECHNIQUES



DUOCHEM INC.
1250, Graham Bell
Boucherville (Québec)
J4B 6H5
www.duochem.com
courrier électronique :
sales_ventes@duochem.com

☎ 1 888 577-6421

QUÉBEC

☎ (450) 655-6421

MARITIMES

☎ (902) 468-7878
1 877 829-9769

ONTARIO

☎ (416) 665-5885
1 888 405-7222

QUEST ONTARIO

☎ (519) 245-8151

QUEST CANADA

☎ 1 877 455-9595

VANCOUVER

☎ (604) 521-0572

Ces renseignements résultent d'essais que nous estimons valables. Comme nous n'exerçons aucun contrôle sur les conditions d'application, notre responsabilité se limite au remplacement, par une quantité égale, de tout produit prouvé défectueux et dont nous sommes responsables.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS

ESSAIS

RÉSULTATS

Transmission de vapeur d'eau	ASTM E-96 Dessicant – Procédure A	0.30 perm
Résistance à l'abrasion (Substrat de masonite)	ASTM D-4060 Taber Abraser Roues CS 17, 1000 g/roue 3 cycles de 1000 révolutions	126 mg / cycle
Résistance à l'impact direct 1- Ciment Asbestos 2- Acier galvanisé phosphatase	CGSB 1-GP-71 (147.1) ASTM D-3029	Non affecté à 0.7 J (6 lbs•po) 6.2 J (55 lbs•po)
Frottement	CGSB 1-GP-71 (125.1) 10,000 cycles	Non affecté
Perte de lustre avant et après 10,000 cycles de frottement	ASTM D-523	Aucune perte
Toxicité	Ministère de l'Agriculture	Approuvé
Adhésion au béton	ASTM D-4541	> 3.5 MPa (> 500 psi) (bris dans le substrat)
Adhésion sur acier galvanisé phosphatase	ASTM D-4541	2.1 MPa (300 psi)

RÉSISTANCE CHIMIQUE

ASTM D-1308, localisé, couvert

PRODUITS CHIMIQUES

RÉSULTATS

Solution de détersif 50%, solution javellisante 10%, beurre, lard, lait sur, glucose 20%, huile à moteur, hydroxyde de sodium 20% et sat., chlorure de sodium 20%, chlorure de potassium 20%, nitrate de potassium 20%, bicarbonate de sodium 20% et solution sat., essence minérale, jus d'orange conc., peroxyde d'hydrogène 6%, hypochlorite de sodium 5%, carbonate de sodium 20%, Oakite 1%, Orvus conc.	Aucun effet
Rouge à lèvres (rouge)	Taches roses
Café	Taches jaunes
Bière, graisse pour engrenage, Coca-Cola, huile d'olive, urine	Taches jaunâtres très légères
Lotion savonneuse 2%, alcool éthylique 50%, combustible pour réactés (JP-4), toluène, acétone, acétate d'éthyle, acide citrique 10%, acide acétique 3%, hydroxyde d'ammonium 20%	Léger ramollissement – recouvrement partiel après 24 heures à l'air sec
Acide chlorhydrique 10 & 20%	Ampoules, léger jaunissement
Acide chromique 10%	Taches brunâtres, perte de lustre
Acide lactique 10%, acide nitrique 10 & 20%, acide sulfurique 10, 20 & 50%	Affecté
Rapport d'essais disponible sur demande.	