

DONNÉES TECHNIQUES



Revêtement à l'époxyde à haute teneur en matières solides

DESCRIPTION ET UTILISATION

DUROPLAST 100 est un revêtement à l'époxyde à deux composants à haute teneur en matières solides (92%). Appliqué par mode conventionnel, DUROPLAST 100 sèche pour donner un fini dur ayant l'aspect de la céramique.

Pour usage intérieur dans les endroits sujets à des conditions hautement abrasives ou dans les endroits où l'humidité est élevée. Peut également être appliqué au sol et saupoudré d'agrégats pour obtenir un fini anti-dérapant.

CARACTÉRISTIQUES

- Sans joint, facile à nettoyer
- Résistant à l'abrasion et aux produits chimiques
- Approuvé par le ministère fédéral de l'agriculture
- Peut être renforcé avec un tissu de fibre de verre
- Versions TX et HT disponibles pour des planchers au finis texturés en « pelure d'orange » régulier (TX) ou plus agressif (HT).

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface

La surface doit être sèche et libre d'huile, de graisse, de cire ou de tout autre contaminant.

En cas de doute ou pour tout autre renseignement, consulter DUOCHEM.

Application

Apprêt recommandé

Béton : DUROPLAST 100 dilué pour les planchers, DUOCHEM EE ou VA pour les murs.

Panneaux de gypse : DUOCHEM 265.

Métal : Cor-Pro 470.

Mélanger les parties A et B séparément. Ensuite, bien mélanger les 2 parties dans les proportions de 4 parties A pour 1 partie B par volume et procéder à l'application.

Ne pas mélanger une trop grande quantité de matériel, car la durée de vie en sera diminuée proportionnellement.

DUROPLAST 100

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant d'utiliser.
- Ne pas appliquer le matériel si la température est inférieure à 13°C (55°F).

INFORMATIONS TECHNIQUES

Couleur :	Standards DUOCHEM	
Teneur en matières solides :	Par volume	92 %
	Par poids	96 %
C.O.V. :	55-60 g/l (0.5 lbs/gallon US)	
Mélange :	4 parties A pour 1 partie B (durcisseur) par volume	
Vie en pot :	45 minutes – 0.5 kg (1.1 lbs)	
Méthode d'application :	Pinceau, rouleau, rouleau éponge ou pulvérisateur	
Nombre de couches :	2	
Épaisseur recommandée :	150-200 microns secs par couche (6-8 mils secs)	
Rendement :	4.4-6.1 m ² /l par couche (180-245 pi ² /gallon US)	
Recouvrement :	6 – 24 heures	
Durcissement :	Au toucher	6 heures
	Complet	7 jours
Solvant diluant:	DUOCHEM 235 - 5% max. (50 ml/l – 6.4 oz/gallon US) Pourra provoquer plus d'écoulement	
Solvant nettoyeur :	DUOCHEM 201	
Stabilité au stockage :	1 an dans le contenant original non ouvert	
Emballage :	3.78 et 18.9 litres (1 et 5 gallons US)	

DONNÉES TECHNIQUES



DUOCHEM

DUOCHEM INC.
1250, Graham Bell
Boucherville (Québec)
J4B 6H5

www.duochem.com
courrier électronique :
sales_ventes@duochem.com

☎ 1 888 577-6421

QUÉBEC

☎ (450) 655-6421

MARITIMES

☎ (902) 468-7878
1 877 829-9769

ONTARIO

☎ (416) 665-5885
1 888 405-7222

OUEST ONTARIO

☎ (519) 245-8151

OUEST CANADA

☎ 1 877 455-9595

VANCOUVER

☎ (604) 521-0572

Ces renseignements résultent d'essais que nous estimons valables. Comme nous n'exerçons aucun contrôle sur les conditions d'application, notre responsabilité se limite au remplacement, par une quantité égale, de tout produit prouvé défectueux et dont nous sommes responsables.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES PROPRIÉTÉS

Transmission de vapeur d'eau

Résistance à l'impact
Béton avec fibre de verre
Acier avec fibre de verre
Béton sans fibre de verre

Résistance au frottement

Lustre avant et après la résistance au frottement, 10,000 cycles

Résistance à l'abrasion

Résistance à la lumière
100 heures

Résistance à la traction
(Renforcé avec tissu de fibre de verre)

Résistance à la traction
(Non renforcé)

Élongation à la rupture
(Non renforcé)

Force d'adhérence

Dureté

Toxicité

Propagation de la flamme

Fumée développée

RÉSISTANCE CHIMIQUE PRODUITS CHIMIQUES

Détergent quaternaire, détergent 2%, chlore 65% jusqu'à 10,000 ppm, cristal clair, contrôleur de cuivre jusqu'à 200 ppm, clarifiant cristal clair jusqu'à 250 ppm, Orvus conc., beurre, solution de sucre 20%, soude caustique 10% et conc., chlorure de sodium 20%, ammoniac 20%, nitrate de potassium 20%, essence minérale, graisse pour engrenage, acide citrique 10%, huile d'olive, bicarbonate de soude 20%, Oakite 1%, vapeur de formaldéhyde 44°C, urine, lait sur, lard, bière, hypochlorite de sodium 5%, chaux sèche, jus d'orange

Coca-cola, rouge à lèvres, sang

Acide acétique 5%

Javellisant 10%, chlorure de potassium 20%, acide chlorhydrique 10%

Acide nitrique 10%, acide sulfurique 10%

Toluène, acétone

Rapport d'essais disponible sur demande.

ESSAIS

CGSB 9-GP-2 ou
ASTM E-96, Procédure A

CGSB 1-GP-71
(147.1) ou
ASTM D-3029

CGSB 1-GP-71 (125.1)
10,000 cycles

ASTM D-523

ASTM D-4060 (roues CS-17)

CGSB 1-GP-71
(120.1) ou ASTM E-188

ASTM D-638

ASTM D-638 Type IV
Épaisseur 225 microns (9 mils)

ASTM D-638 Type IV
Épaisseur 225 microns (9 mils)

ASTM D-4541 Sur acier
Sur béton

Barcol

Agence Canadienne
d'Inspection des Aliments

CAN/ULC S-102

CAN/ULC S-102

ASTM D-1308, localisé, couvert

RÉSULTATS

0.10 perm (Sans fibre de verre)
0.11 perm (Avec fibre de verre)

Aucun effet à 0.67 J (6 lbs•po)
Aucun effet à 0.79 J (7 lbs•po)
Micro fissures à 1.31J (11.6 lbs•po)

Aucun effet

16% d'augmentation

97 mg de perte

Revêtement coloré : aucun effet
Revêtement blanc : jaunissement

92.1 MPa
(13,350 psi)

25.6 MPa
(3,712 psi)

2.8%

1.7 MPa (245 psi)
1.5 MPa (215 psi)

60

Approuvé

6

110

RÉSULTATS

Aucun effet

Légèrement taché

Légèrement ramolli et
décoloré

Légèrement décoloré

Décoloré

Ramolli et gonflé

0405/0308
PF-215