

Revêtement de finition / scellement



DESCRIPTION ET UTILISATION

DUROPLAST 305 est un revêtement / scellement uréthane acrylique de finition flexible et transparent, à base d'eau, spécifiquement formulé pour rafraîchir et protéger les surfaces de béton, terrazzo, maçonnerie ou de bois. Idéal aussi comme revêtement de protection sur les systèmes DUROPLAST 300 et 400.

DUROPLAST 305 est pratiquement sans odeur et rencontre largement les normes les plus sévères en matières de composés organiques volatils.

CARACTÉRISTIQUES

- Faible odeur
- Ne jaunit pas
- Durcit à des températures aussi basses que 4°C (39°F) sans opalescence
- Clair, fini satin ou lustré
- Haute résistance à l'usure
- Adhère très bien aux surfaces humides
- Bonne résistance à l'impression

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface

La surface à recouvrir doit être saine et libre de graisse, d'huile ou de tout autre contaminant qui empêcherait l'adhésion.

Une préparation au détergent, à l'acide ou mécanique est recommandée selon les conditions. Une couche d'apprêt doit être appliquée sur les substrats neufs et / ou non scellés pour obtenir une adhérence satisfaisante.

Application

Bien mélanger le matériel avant l'utilisation.

Apprêt : Diluer le DUROPLAST 305 lustré avec un volume égal d'eau.

Revêtement : Appliquer 1 ou 2 couches au taux recommandé.

PRÉCAUTIONS

- Consulter la fiche signalétique avant d'utiliser.
- Protéger du gel.
- Apprêt obligatoire sur substrats non scellés.

PRÉCAUTIONS (suite)

- Éviter d'appliquer trop épais sinon il y aura perte de résistance aux égratignures (version lustrée) et aspect blanchâtre (version satin). Non recommandé pour les planchers de bois à haut lustre.
- Ne pas appliquer le matériel à des températures inférieures à 4°C (39°F). Le délai de recouvrement sera allongé d'environ 50% lorsque appliqué à moins de 13°C (55°F).
- Bien qu'il ne jaunit pas, le DUROPLAST 305 n'est pas recommandé pour des usages extérieurs sous peine de détérioration dans des conditions climatiques difficiles.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Teneur en matières solides :	Par volume Par poids	39 – 41 % 41 – 43 %
------------------------------	-------------------------	------------------------

C.O.V. : 195 – 200 g/l
(1.63 - 1.67 lbs/gallon US)

Apprêt recommandé * : DUROPLAST 305 lustré dilué moitié / moitié avec de l'eau

Méthode d'application : Pulvérisateur, pinceau, rouleau

Nombre de couches : 1, 2 pour rendement optimal

Épaisseur recommandée :
Apprêt * 20 – 27 microns secs
(0.8 - 1.1 mil sec)
Revêtement 37 – 50 microns par couche
(1.5 - 2 mils par couche)

Rendement par couche :
Apprêt * 14-20m²/l (560-800 pi²/gal. US)
Revêtement 7-10m²/l (280-400 pi²/gal. US)

Recouvrement : 5 à 6 heures

Durcissement : Au toucher 30 – 60 minutes

Solvant nettoyeur : Eau chaude

Stabilité au stockage : 6 mois dans le contenant original non ouvert

Emballage : 3.78 et 18.9 litres
(1 et 5 gallons US)

* Obligatoire sur substrats nouveaux et/ou non scellés ou DUROPLAST 400. Non requis si utilisé comme finition sur base DUROPLAST 300. (verso)

DONNÉES TECHNIQUES



DUOCHEM INC.
1250, Graham Bell
Boucherville (Québec)
J4B 6H5
www.duochem.com
courrier électronique :
sales_ventes@duochem.com
☎ 1 888 577-6421

QUÉBEC
☎ (450) 655-6421

MARITIMES
☎ (902) 468-7878
1 877 829-9769

ONTARIO
☎ (416) 665-5885
1 888 405-7222

QUEST ONTARIO
☎ (519) 245-8151

QUEST CANADA
☎ 1 877 455-9595

VANCOUVER
☎ (604) 521-0572

Ces renseignements résultent d'essais que nous estimons valables. Comme nous n'exerçons aucun contrôle sur les conditions d'application, notre responsabilité se limite au remplacement, par une quantité égale, de tout produit prouvé défectueux et dont nous sommes responsables.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS

ESSAIS

RÉSULTATS

Transmission de vapeur d'eau	ASTM E-96 Méthode B - eau (Sur Duroplast 300 base)	20.0 perms
Résistance à l'abrasion	ASTM D-4060 Roues CS-17 1000 g/roue 1000 révolutions	43 mg de perte (indentation de 27.5 microns (1.1 mil))
Force d'adhérence	ASTM D-4541 Sur béton apprêté	> 1.73 MPa (> 250 psi) (bris dans le substrat)
Résistance à la traction	ASTM D-2370 Déformation élastique Rupture	10.2 MPa (1,479 psi) 15.2 MPa (2,204 psi)
Élongation	ASTM D-2370 Déformation élastique Rupture	17.2% 300%

RÉSISTANCE CHIMIQUE

ASTM D-1308, localisé, couvert

PRODUITS CHIMIQUES

1 JOUR

5 JOURS

Eau, sulfate d'aluminium 25%, chlorure potassium 20%, nitrate potassium 20%, chlorure sodium 10 & 20%, chlorure calcium 20%, Oakite 1%, détergent quaternaire 4%, savon 2-7%, huile de grain de moutarde, miel, rouge à lèvres, beurre, huile d'olive, bière, café, Coca-Cola, lait sur, jus d'orange et de pomme conc., moëlle de bœuf, gras de porc, huile de table, glucose, vinaigre, acide sulfurique 10%, acide phosphorique 10%, acide peracétique 10%, acide acétique 10%, acide citrique 10%, acide formique 7%, peroxyde hydrogène 6%, Tween 20, acétonitrile, formaldéhyde 10%, huile de grain de coton, hypochlorite sodium 5%, huile de transformateur, graisse d'engrenage, huile à moteur, huile de différentiel	Aucun effet	Aucun effet
Éther isopropylique, éther de pétrole, pentane, acide fluoborique 10%, acide lactique 10%, urine synthétique	Aucun effet	(4)
Fantastik, détergent	Diminution possible du lustre	
Chlorobutane	Aucun effet	(5)*
Round up	Aucun effet	(6)
Chlorure ferrique 50%, acide chlorhydrique 10%	0	3

* Non recommandé où les acides concentrés et les alcalis, les solvants oxygénés et / ou halogénés sont présents. Résistance acceptable lorsque exposé aux hydrocarbures aromatiques et aliphatiques (perméable et diminution de lustre).

LÉGENDE :

1 : PERTE DE LUSTRE	6 : RENFLEMENT	() :	AVARIE MINEURE
2 : DÉCOLORATION	7 : AMPOULES	(()) :	À PEINE VISIBLE
3 : TACHES / CERNES	8 : PERTE D'ADHÉRENCE	N. T. :	NON TESTÉ
4 : BLANCHISSEMENT	* : RÉVERSIBLE AU SÉCHAGE	DESTR :	DESTRUCTION
5 : RAMOLLISSEMENT	+ : AVARIE SÉVÈRE	NON AFF. :	AUCUN EFFET

Rapport d'essais disponible sur demande.

0303/0703
PF-215