



SPÉCIFICATION Section 09670

DUOCHEM 7007 REVÊTEMENT À L'ÉPOXYDE ANTIDÉRAPANT

Note aux rédacteurs de devis

Le présent devis a été conçu pour aider à l'application adéquate du Duochem 7007. Ce document a été préparé en tant que complément aux devis de projet et non pour être utilisé comme document de projet.

PARTIE I - GÉNÉRALITÉS

- 1.01 DOCUMENTS CONNEXES: Les dessins et les clauses générales du contrat, incluant toutes les conditions générales, les conditions générales supplémentaires et la division I - Instructions générales, régissent tous les travaux et font partie intégrante de la présente section.
- 1.02 PORTÉE DES TRAVAUX: L'application du système de revêtement au complet, incluant la préparation de la surface, la couche d'apprêt et la couche de finition.
- 1.03 OUVRAGES CONNEXES SPÉCIFIÉS DANS LES AUTRES SECTIONS:
- | | | |
|----|------------------------|---------------|
| A: | Béton coulé en place: | Section 03300 |
| B: | Produits d'étanchéité: | Section 07900 |
- 1.04 ASSURANCE QUALITÉ:
- A: **Uniquement les applicateurs expérimentés sont autorisés par le fabricant à appliquer le système de revêtement.**
- B: Un échantillon d'au moins 2 m² (20 pi²) carrés représentatif de chaque système doit être fait sur le site, examiné et accepté par toutes les parties avant de débiter tous travaux. L'échantillon servira de guide pour l'installation de chaque système du projet au complet.
- 1.05 ÉLÉMENTS À SOUMETTRE: Se conformer à la section 01300
- A: Littérature du manufacturier: Fournir les bulletins techniques, les instructions d'application et les recommandations générales
- B: Échantillons: Soumettre des échantillons de couleur sur substrat rigide pour être approuvés par le propriétaire, l'architecte ou l'ingénieur.

1.06 LIVRAISON ET ENTREPOSAGE DES PRODUITS:

- A: Livrer les matériaux au chantier dans des contenants scellés, non endommagés et identifiés avec le nom du produit et la date de fabrication ou numéro de lot.
- B: Entreposer les matériaux en respectant les directives du manufacturier afin de prévenir la détérioration causée par l'humidité, la chaleur, les rayons directs du soleil ou par toute autre cause.

1.07 CONDITIONS DE TRAVAIL:

- A: Fournir des barrières de circulation temporaires et la surveillance nécessaire à la circulation pendant les opérations de revêtement.
- B: S'assurer que les aires d'entreposage pour les matériaux de revêtement et les surfaces soient au-dessus de 13°C (55°F) et au-dessous de 29°C (85°F) pour une période minimale de 48 heures avant de commencer l'application.
- C: La décision de commencer l'application implique l'acceptation de la surface de béton comme satisfaisante pour recevoir le système de revêtement.
- D: Appliquer les matériaux de revêtement conformément à la sécurité et aux conditions atmosphériques requises par le manufacturier des matériaux de revêtement ou selon les lois et réglementations municipales, provinciales ou fédérales.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.01 GÉNÉRALITÉS: Tous les composants et produits du système de revêtement doivent être manufacturés et fournis par un seul manufacturier.

2.02 MANUFACTURIER: DUOCHEM INC., 1250 Graham Bell, Boucherville, Québec J4B 6H5, Téléphone 450-655-6421 ou 1 888 577-6421. Succursales: Dartmouth, N.E., 902-468-7878 ou 1 877 829-9769; Toronto, Ont., 416-630-2736 ou 1 800 268-7936; ouest de l'Ontario, 519-245-8151; Vancouver, C.B., 604-521-0572, ouest canadien 1 877 455-9595.

2.03 REVÊTEMENT POUR PLANCHER À L'ÉPOXYDE: Duochem 7007 système de revêtement pour plancher est composé d'une couche d'apprêt et d'une couche de finition. Disponible en couleurs standards.

- A: Apprêt: Duochem 7007
- B: Couche de finition: Duochem 7007

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.01 INSPECTION:

Examiner les surfaces et les conditions sous lesquelles le revêtement sera appliqué. La teneur en humidité des surfaces et la température de l'air des bâtiments doivent être dans les limites recommandées par le manufacturier du revêtement. Les travaux ne doivent débuter qu'au moment où toutes les conditions sont conformes. L'application des matériaux constitue l'acceptation implicite des conditions des surfaces.

- 3.01 A: Les surfaces doivent être libres de tout agent de mûrissement, laitance, poussière, saleté, graisse, huile et de tout autre contaminant qui pourraient affecter l'adhérence du revêtement.
- B: Les surfaces sur lesquelles le revêtement est appliqué devraient être équivalentes à une finition légère à la truelle d'acier pour des surfaces de béton neuves ou corrigées.
- C: La teneur en humidité devrait être vérifiée en utilisant un détecteur d'humidité "Delmhorst". La teneur en humidité devrait se situer dans les limites recommandées par le fabricant avant le début des travaux.
- D: Ne pas appliquer le système de revêtement si la température ambiante est au-dessous de 10°C (50°F) ou au-dessus de 32°C (90°F) ou si l'humidité relative est au-dessus de 80%.

3.02 PRÉPARATION DE LA SURFACE:

- A: Nettoyer parfaitement toutes les surfaces sur lesquelles le revêtement sera appliqué au moyen du jet de billes d'acier, du jet de sable ou de tout autre méthode recommandée par le fabricant.
- B: Enlever les saillies et tous les autres obstacles qui pourraient nuire à l'application du revêtement.
- C: Protéger les surfaces adjacentes, accessoires fixes et équipements avec une housse de protection ou du ruban-cache afin de prévenir les dégâts causés par des déversements ou des éclaboussures.
- D: Réparer toutes les brèches ou imperfections de la surface avec le Duochem 9400 mélangé à des agrégats sélectionnés ou avec un composé de remplissage recommandé par le fabricant.

3.03 PRÉPARATION DES MATÉRIAUX: Préparer et mélanger soigneusement les matériaux utilisés pour les travaux de plancher en conformité avec les instructions du fabricant.

3.04 APPLICATION :

Appliquer chaque composant du système en conformité avec les instructions du fabricant afin d'obtenir une surface d'usure uniforme d'une épaisseur de film sec de 450 microns (18 mils), ininterrompue qu'aux joints de rencontre ou autres types de joints, existants ou requis.

- A: Couche d'apprêt: Appliquer la couche d'apprêt à la raclette ou au rouleau sur la surface préparée, au taux de recouvrement requis pour obtenir une épaisseur de film sec de 225 microns (9 mils).
- B: Couche de finition: Appliquer la couche de finition à la raclette ou au rouleau au taux de recouvrement requis pour obtenir une épaisseur de film sec de 225 microns (9 mils).

3.05 JOINTS:

Prévoir un joint de rencontre en conformité avec les détails ou selon les recommandations du fabricant aux endroits où la surface est coupée par un joint de dilatation ou de contrôle. Remplir les joints avec le composé de remplissage Duropli, fabriqué par Duochem Inc., ou tel que spécifié à la section 07900.

3.06 NETTOYAGE & PROTECTION:

- A: Nettoyer la surface des résidus non durcis avec le solvant Duochem 201. Pour enlever le matériel durci, un meulage, écaillage ou grattage sera nécessaire.
- B: Protéger le matériel pour plancher des dégâts causés par les travaux de construction.
- C: Nettoyer la surface du plancher immédiatement avant l'acceptation finale, utilisant le matériel et les procédés recommandés par le manufacturier du recouvrement.

FIN DE SECTION
09670