



SPÉCIFICATION Section 09670

DUOCHEM 9400 REVÊTEMENT À L'ÉPOXYDE

Note aux rédacteurs de devis

Le présent devis a été conçu pour aider à l'application adéquate du revêtement Duochem 9400. Ce document a été préparé en tant que complément aux spécifications de projet et non pour être utilisé comme document de projet.

Duochem 9400 est formulé spécialement en tant que système de revêtement saturé ou truellé. Le présent devis de Duochem 9400 s'applique au revêtement dont l'épaisseur minimale est de 450 microns (18 mils).

PARTIE I - GÉNÉRALITÉS

- 1.01 DOCUMENTS CONNEXES: Les dessins et les clauses générales du contrat, incluant toutes les conditions générales, les conditions générales supplémentaires et la division I - Instructions générales, régissent tous les travaux et font partie intégrante de la présente section.
- 1.02 PORTÉE DES TRAVAUX: L'application du système de revêtement complet, incluant la préparation de la surface, l'apprêt et la couche de finition.
- 1.03 OUVRAGES CONNEXES SPÉCIFIÉS DANS LES AUTRES SECTIONS:
- | | | |
|----|------------------------|---------------|
| A: | Béton coulé en place: | Section 03300 |
| B: | Produits d'étanchéité: | Section 07900 |
- 1.04 ASSURANCE QUALITÉ:
- A: **Uniquement les applicateurs expérimentés sont autorisés par le fabricant à appliquer le système de revêtement.**
- B: Un échantillon d'au moins 2m² (20 pi²) représentatif de chaque système doit être fait sur le site, examiné et accepté par toutes les parties avant de débiter tous travaux. L'échantillon servira de guide pour l'installation de chaque système du projet au complet.
- 1.05 ÉLÉMENTS À SOUMETTRE: Se conformer à la section 01300
- A: Littérature du manufacturier: Fournir les bulletins techniques, les instructions d'application et les recommandations générales
- B: Échantillons: Soumettre des échantillons de couleur sur substrat rigide pour être approuvés par le propriétaire, l'architecte ou l'ingénieur.

1.06 LIVRAISON ET ENTREPOSAGE DES PRODUITS:

- A: Livrer les matériaux au chantier dans des contenants scellés, non endommagés et identifiés avec le nom du produit et la date de fabrication ou numéro de lot.
- B: Entreposer les matériaux en respectant les directives du manufacturier afin de prévenir la détérioration causée par l'humidité, la chaleur, les rayons directs du soleil ou par toute autre cause.

1.07 CONDITIONS DE TRAVAIL:

- A: Fournir des barrières de circulation temporaires et la surveillance nécessaire à la circulation pendant les opérations de revêtement.
- B: S'assurer que les aires d'entreposage pour les matériaux de revêtement et les surfaces soient au-dessus de 13°C (55°F) et au-dessous de 29°C (85°F) pour une période minimale de 48 heures avant de commencer l'application.
- C: La décision de commencer l'application implique l'acceptation de la surface de béton comme satisfaisante pour recevoir le système de revêtement.
- D: Appliquer les matériaux de revêtement conformément à la sécurité et aux conditions atmosphériques requises par le manufacturier des matériaux de revêtement ou selon les lois et réglementations municipales, provinciales ou fédérales.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.01 GÉNÉRALITÉS: Tous les composés et produits du système de revêtement doivent être manufacturés et fournis par un seul manufacturier.

2.02 MANUFACTURIER: DUOCHEM INC., 1250 Graham Bell, Boucherville, Québec J4B 6H5, Téléphone 450-655-6421 ou 1 888 577-6421. Succursales: Dartmouth, N.E., 902-468-7878 ou 1 877 829-9769; Toronto, Ont., 416-630-2736 ou 1 800 268-7936; ouest de l'Ontario, 519-245-8151; Vancouver, C.B., 604-521-0572, ouest canadien 1 877 455-9595.

2.03 REVÊTEMENT À L'ÉPOXYDE POUR PLANCHER: Duochem 9400/9450, système de revêtement pour plancher, est composé d'un d'apprêt et d'une couche de finition. Disponible en couleurs standards.

- A: Apprêt: Duochem 9400
- B: Couche de finition: Duochem 9450
- C: Agrégats antidérapants: Agrégats sélectionnés propres (optionnels)

Note aux rédacteurs de devis

Duochem 9400 peut être installé avec texture antidérapante. Choix de fini lisse, antidérapant léger, moyen ou rugueux.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.01 INSPECTION:

Examiner les surfaces et les conditions sous lesquelles le revêtement de plancher sera appliqué. La teneur en humidité des surfaces et la température de l'air des bâtiments doivent être dans les limites recommandées par le fabricant du revêtement. Les travaux ne doivent débuter qu'au moment où toutes les conditions sont conformes. L'application des matériaux constitue l'acceptation implicite des conditions des surfaces.

- A: Les surfaces doivent être libres de tout agent de mûrissement, laitance, poussière, saleté, graisse, huile et de tout autre contaminant qui pourraient affecter l'adhérence du revêtement.
- B: Les surfaces sur lesquelles le revêtement est appliqué devront être équivalentes à une finition légère à la truelle d'acier pour des surfaces de béton neuves ou corrigées.
- C: La teneur en humidité devrait être vérifiée en utilisant un détecteur d'humidité "Delmhorst". La teneur en humidité devrait se situer dans les limites recommandées par le fabricant avant le début des travaux.
- D: Ne pas appliquer le système de revêtement si la température ambiante est au-dessous de 10°C (50°F) ou au-dessus de 32°C (90°F) ou si l'humidité relative est au-dessus de 80%.

3.02 PRÉPARATION DE LA SURFACE:

- A: Nettoyer parfaitement toutes les surfaces sur lesquelles le revêtement sera appliqué au moyen du jet de billes d'acier, du jet de sable ou de toute autre méthode recommandée par le fabricant.
- B: Enlever les saillies et tous les autres obstacles qui pourraient nuire à l'application du revêtement.
- C: Protéger les surfaces adjacentes, accessoires fixes et équipements avec une housse de protection ou du ruban-cache afin de prévenir les dégâts causés pendant la préparation de la surface.
- D: Réparer toutes les brèches ou imperfections de la surface avec le Duochem 9400 mélangé à des agrégats sélectionnés ou avec un autre composé de remplissage approuvé par le fabricant.

3.03 PRÉPARATION DES MATÉRIAUX: Préparer et mélanger soigneusement les matériaux utilisés pour les travaux de plancher en conformité avec les instructions du fabricant.

3.04 APPLICATION:

Appliquer chaque composant du système en conformité avec les instructions du fabricant afin d'obtenir une surface d'usure uniforme d'une épaisseur de film sec de 500 microns (18 mils), ininterrompue qu'aux joints de rencontre ou autres types de joints, existants ou requis.

- 3.04 A: Couche d'apprêt: Appliquer l'apprêt à la raclette ou au rouleau sur la surface préparée au rendement requis pour obtenir une épaisseur de film sec de 150 microns (8 mils). Saupoudrer les agrégats de grosseur appropriée dans le film humide et surrouler pour obtenir la texture antidérapante choisie. Laisser durcir le revêtement au moins 12 heures avant d'appliquer la couche de finition.
- B: Couche de finition: Appliquer la couche de finition à la raclette ou au rouleau pour qu'une épaisseur de film sec de 350 microns (14 mils) soit obtenue.
- C: Duroplast 902, polyuréthane aliphatique, peut être utilisé dans les endroits où les rayons UV doivent être contrôlés. Ceci nécessitera une application à une épaisseur de film sec de 50-75 microns (2-3 mils).

3.05 JOINTS:

Prévoir un joint de rencontre en conformité avec les détails ou selon les recommandations du fabricant aux endroits où la surface est interrompue par un joint de dilatation ou de contrôle. Les produits d'étanchéité et l'installation sont spécifiés à la section 07900.

3.06 NETTOYAGE & PROTECTION:

- A: Nettoyer la surface des résidus non durcis avec le solvant Duochem 201. Pour enlever le matériel durci, un meulage, écaillage ou grattage sera nécessaire.
- B: Protéger le matériel pour plancher des dégâts causés par les travaux de construction.
- C: Nettoyer la surface du plancher immédiatement avant l'acceptation finale, utilisant le matériel et les procédés recommandés par le fabricant du revêtement.

FIN DE SECTION
09670



SPÉCIFICATION Section 09620

DUOCHEM 9400 REVÊTEMENT À L'ÉPOXYDE SATURÉ À 3 MM (1/8")

Note aux rédacteurs de devis

Le présent devis a été conçu pour aider à l'application adéquate du Duochem 9400, système saturé. Ce document a été préparé en tant que complément aux spécifications de projet et non pour être utilisé comme document de projet.

Duochem 9400 est formulé spécialement pour s'utiliser comme système de revêtement saturé ou truellé. Le présent devis s'applique au système Duochem saturé à 3 mm (1/8").

PARTIE I - GÉNÉRALITÉS

- 1.01 DOCUMENTS CONNEXES: Les dessins et les clauses générales du contrat, incluant toutes les conditions générales, les conditions générales supplémentaires et la division I - Instructions générales, régissent tous les travaux et font partie intégrante de la présente section.
- 1.02 PORTÉE DES TRAVAUX: L'application saturée du système de plancher époxydique incluant la préparation de la surface, la couche d'apprêt, la matrice avec agrégats et la couche de finition.
- 1.03 OUVRAGES CONNEXES SPÉCIFIÉS DANS LES AUTRES SECTIONS:
- | | | |
|----|------------------------|---------------|
| A: | Béton coulé en place: | Section 03300 |
| B: | Produits d'étanchéité: | Section 07900 |
- 1.04 ASSURANCE QUALITÉ:
- A: **Uniquement les applicateurs expérimentés sont autorisés par le fabricant à appliquer le système de revêtement.**
- B: Un échantillon d'au moins 2 m² (20 pi²) carrés représentatif de chaque système doit être fait sur le site, examiné et accepté par toutes les parties avant de débiter tous travaux. L'échantillon servira de guide pour l'installation de chaque système du projet au complet.
- 1.05 ÉLÉMENTS À SOUMETTRE: Se conformer à la section 01300
- A: Littérature du manufacturier: Fournir les bulletins techniques, les instructions d'application et les recommandations générales

- 1.05 B: Échantillons: Soumettre des échantillons de couleur sur substrat rigide pour être approuvés par le propriétaire, l'architecte ou l'ingénieur.
- 1.06 LIVRAISON ET ENTREPOSAGE DES PRODUITS:
- A: Livrer les matériaux au chantier dans des contenants scellés, non endommagés et identifiés avec le nom du produit et la date de fabrication ou numéro de lot.
- B: Entreposer les matériaux en respectant les directives du manufacturier afin de prévenir la détérioration causée par l'humidité, la chaleur, les rayons directs du soleil ou par toute autre cause.
- 1.07 CONDITIONS DE TRAVAIL:
- A: Fournir des barrières de circulation temporaires et la surveillance nécessaire à la circulation pendant les opérations de revêtement.
- B: S'assurer que les aires d'entreposage pour les matériaux de revêtement et les surfaces soient au-dessus de 13°C (55°F) et au-dessous de 29°C (85°F) pour une période minimale de 48 heures avant de commencer l'application.
- C: La décision de commencer l'application implique l'acceptation de la surface de béton comme satisfaisante pour recevoir le système de revêtement.
- D: Appliquer les matériaux de revêtement conformément à la sécurité et aux conditions atmosphériques requises par le manufacturier des matériaux de revêtement ou selon les lois et réglementations municipales, provinciales ou fédérales.

PARTIE 2 - PRODUITS

- 2.01 GÉNÉRALITÉS: Tous les composés et produits du système de revêtement doivent être manufacturés et fournis par un seul manufacturier.
- 2.02 MANUFACTURIER: DUOCHEM INC., 1250 Graham Bell, Boucherville, Québec J4B 6H5, Téléphone 450-655-6421 ou 1 888 577-6421. Succursales: Dartmouth, N.E., 902-468-7878 ou 1 877 829-9769; Toronto, Ont., 416-630-2736 ou 1 800 268-7936; ouest de l'Ontario, 519-245-8151; Vancouver, C.B., 604-521-0572, ouest canadien 1 877 455-9595.
- 2.03 REVÊTEMENT POUR PLANCHER À L'ÉPOXYDE: Duochem 9400, système de revêtement époxydique pour plancher chargé de sable, est composé d'une couche d'apprêt, d'une matrice avec agrégats et de couche(s) de finition. Disponible en couleurs standards.
- A: Apprêt: Duochem 9400
- B: Matrice: Duochem 9400 saupoudré de sable de silice sélectionné et propre
- C: Couche de finition: Duochem 9400

Note aux rédacteurs de devis

Duochem 9400 saturé possède sa propre texture antidérapante qui peut être appliquée à des degrés variés de résistance au dérapage. Choix de fini lisse, antidérapant léger, moyen ou rugueux.

Différentes couches de finition peuvent s'utiliser pour améliorer le rendement ou modifier le lustre du Duochem 9400 saturé. Consulter votre représentant Duochem pour la recommandation appropriée.

Duochem 390, membrane élastomère, peut être installé sous ce système pour imperméabiliser lors d'applications sur dalles structurales de béton.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.01 INSPECTION:

Examiner les surfaces et les conditions sous lesquelles le revêtement sera appliqué. La teneur en humidité des surfaces et la température de l'air des bâtiments doivent être dans les limites recommandées par le fabricant du revêtement. Les travaux ne doivent débuter qu'au moment où toutes les conditions sont conformes. L'application des matériaux constitue l'acceptation implicite des conditions des surfaces.

- A: Les surfaces doivent être libres de tout agent de mûrissement, laitance, poussière, saleté, graisse, huile et de tout autre contaminant qui pourraient affecter l'adhérence du revêtement.
- B: Les surfaces sur lesquelles le revêtement est appliqué devront être équivalentes à une finition légère à la truelle d'acier pour des surfaces de béton neuves ou corrigées.
- C: La teneur en humidité devrait être vérifiée en utilisant un détecteur d'humidité "Delmhorst". La teneur en humidité devrait se situer dans les limites recommandées par le fabricant avant le début des travaux.
- D: Ne pas appliquer le système de revêtement si la température ambiante est au-dessous de 10°C (50°F) ou au-dessus de 32°C (90°F) ou si l'humidité relative est au-dessus de 80%.

3.02 PRÉPARATION DE LA SURFACE:

- A: Nettoyer parfaitement toutes les surfaces sur lesquelles le revêtement sera appliqué au moyen du jet de billes d'acier, du jet de sable ou de tout autre méthode recommandée par le fabricant.
- B: Enlever les saillies et tous les autres obstacles qui pourraient nuire à l'application du revêtement.
- C: Protéger les surfaces adjacentes, accessoires fixes et équipements avec une housse de protection ou du ruban-cache afin de prévenir les dégâts causés pendant la préparation de la surface.
- D: Réparer toutes les brèches ou imperfections de la surface avec le Duochem 9400 mélangé à des agrégats sélectionnés ou avec un autre composé de remplissage approuvé par le fabricant.

3.03 PRÉPARATION DES MATÉRIAUX: Préparer et mélanger soigneusement les matériaux utilisés pour les travaux de plancher en conformité avec les instructions du fabricant.

3.04 APPLICATION:

Appliquer chaque composant du système en conformité avec les instructions du fabricant afin d'obtenir une surface d'usure monolithique uniforme d'une épaisseur de 3 mm (1/8"), ininterrompue qu'aux joints de rencontre ou autres types de joints, existants ou requis.

- A: Couche d'apprêt: Appliquer Duochem 9400 à la truelle, à la raclette ou au rouleau sur la surface préparée au rendement recommandé par le fabricant, en respectant les délais, avant de procéder à l'application d'un revêtement subséquent, pour assurer l'adhérence maximale entre le substrat et le recouvrement.
- B: Matrice: Appliquer Duochem 9400 à la raclette sur l'apprêt encore collant au rendement requis pour obtenir l'épaisseur spécifiée. Saupoudrer le sable sur la couche intermédiaire humide en le répandant de façon à ce qu'il tombe verticalement dans la résine. Enlever l'excédent et les agrégats de sable restant. Laisser durcir au moins 12 heures avant d'appliquer la/les couche(s) de finition.
- C: Couche(s) de finition: Appliquer le Duochem 9400 à l'aide d'une raclette plate ou d'une truelle flexible pour obtenir le fini spécifié.

3.05 PLINTHES: Appliquer le revêtement à l'époxyde sur la surface murale pour former une plinthe ou gorge arrondie selon le rayon et la hauteur indiqués.

Note aux applicateurs

L'application sur la plinthe est optionnelle. Si le produit n'est pas appliqué sur la plinthe, une plinthe prête à poser doit être spécifiée.

3.06 JOINTS:

Prévoir un joint de rencontre en conformité avec les détails ou selon les recommandations du fabricant aux endroits où la surface est interrompue par un joint de dilatation ou de contrôle. Les produits d'étanchéité et l'installation sont spécifiés à la section 07900.

3.07 NETTOYAGE & PROTECTION:

- A: Nettoyer la surface des résidus non durcis avec le solvant Duochem 201. Pour enlever le matériel durci, un meulage, écaillage ou grattage sera nécessaire.
- B: Protéger le matériel pour plancher des dégâts causés par les travaux de construction.
- C: Nettoyer la surface du plancher immédiatement avant l'acceptation finale, utilisant le matériel et les procédés recommandés par le fabricant du recouvrement.

FIN DE SECTION
09620



SPÉCIFICATION Section 09620

DUOCHEM 9400 REVÊTEMENT À L'ÉPOXYDE TRUELLÉ À 6 MM (1/4")

Note aux rédacteurs de devis

Le présent devis a été conçu pour aider à l'application adéquate du système truellé Duochem 9400. Ce document a été préparé en tant que complément aux spécifications de projet et non pour être utilisé comme document de projet.

Duochem 9400 est formulé spécialement pour être utilisé comme système de revêtement, système saturé ou système truellé. Le présent devis s'applique au système Duochem truellé à 6 mm (1/4").

PARTIE I - GÉNÉRALITÉS

- 1.01 DOCUMENTS CONNEXES: Les dessins et les clauses générales du contrat, incluant toutes les conditions générales, les conditions générales supplémentaires et la division I - Instructions générales, régissent tous les travaux et font partie intégrante de la présente section.
- 1.02 PORTÉE DES TRAVAUX: L'application truellée du système de plancher époxydique incluant la préparation de la surface, le revêtement d'agrégats multi-couleurs et la couche de finition.
- 1.03 OUVRAGES CONNEXES SPÉCIFIÉS DANS LES AUTRES SECTIONS:
- | | | |
|----|------------------------|---------------|
| A: | Béton coulé en place: | Section 03300 |
| B: | Produits d'étanchéité: | Section 07900 |
- 1.04 ASSURANCE QUALITÉ:
- A: **Uniquement les applicateurs expérimentés sont autorisés par le fabricant à appliquer le système de revêtement.**
- B: Un échantillon d'au moins 2 m² (20 pi²) représentatif de chaque système doit être fait sur le site, examiné et accepté par toutes les parties avant de débiter tous travaux. L'échantillon servira de guide pour l'installation de chaque système du projet au complet.
- 1.05 ÉLÉMENTS À SOUMETTRE: Se conformer à la section 01300
- A: Littérature du manufacturier: Fournir les bulletins techniques, les instructions d'application et les recommandations générales

- 1.05 B: Échantillons: Soumettre des échantillons de couleur sur substrat rigide pour être approuvés par le propriétaire, l'architecte ou l'ingénieur.
- 1.06 LIVRAISON ET ENTREPOSAGE DES PRODUITS:
- A: Livrer les matériaux au chantier dans des contenants scellés, non endommagés et identifiés avec le nom du produit et la date de fabrication ou numéro de lot.
- B: Entreposer les matériaux en respectant les directives du manufacturier afin de prévenir la détérioration causée par l'humidité, la chaleur, les rayons directs du soleil ou par toute autre cause.
- 1.07 CONDITIONS DE TRAVAIL:
- A: Fournir des barrières de circulation temporaires et la surveillance nécessaire à la circulation pendant les opérations de revêtement.
- B: S'assurer que les aires d'entreposage pour les matériaux de revêtement et les surfaces soient au-dessus de 13°C (55°F) et au-dessous de 29°C (85°F) pour une période minimale de 48 heures avant de commencer l'application.
- C: La décision de commencer l'application implique l'acceptation de la surface de béton comme satisfaisante pour recevoir le système de revêtement.
- D: Appliquer les matériaux de revêtement conformément à la sécurité et aux conditions atmosphériques requises par le manufacturier des matériaux de revêtement ou selon les lois et réglementations municipales, provinciales ou fédérales.

PARTIE 2 - PRODUITS

- 2.01 GÉNÉRALITÉS: Tous les composés et produits du système de revêtement doivent être manufacturés et fournis par un seul manufacturier.
- 2.02 MANUFACTURIER: DUOCHEM INC., 1250 Graham Bell, Boucherville, Québec J4B 6H5, Téléphone 450-655-6421 ou 1 888 577-6421. Succursales: Dartmouth, N.E., 902-468-7878 ou 1 877 829-9769; Toronto, Ont., 416-630-2736 ou 1 800 268-7936; ouest de l'Ontario, 519-245-8151; Vancouver, C.B., 604-521-0572, ouest canadien 1 877 455-9595.
- 2.03 REVÊTEMENT POUR PLANCHER À L'ÉPOXYDE: Duochem 9400, système de revêtement époxydique pour plancher chargé de sable, est composé d'une couche d'apprêt, d'un revêtement avec agrégats, d'une couche de jointoiment et de couche(s) de finition. Disponible en couleurs standards.
- A: Apprêt: Duochem 9400
- B: Revêtement d'agrégats: Duochem 9400 mélangé avec des agrégats Unimin 2010 ou autres agrégats similaires
- C: Couche de jointoiment: Duochem 9400
- D: Couche(s) de finition: Duochem 9400
- 2.04 BAGUETTES SÉPARATRICES: En forme de "L" selon l'épaisseur du plancher, en alliage blanc de zinc ou de laiton.

Note aux rédacteurs de devis

Duochem 9400 peut être installé avec texture antidérapante. Choix de fini lisse, antidérapant léger, moyen ou rugueux.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.01 INSPECTION:

Examiner les surfaces et les conditions sous lesquelles le revêtement sera appliqué. La teneur en humidité des surfaces et la température de l'air des bâtiments doivent être dans les limites recommandées par le fabricant du revêtement. Les travaux ne doivent débuter qu'au moment où toutes les conditions sont conformes. L'application des matériaux constitue l'acceptation implicite des conditions des surfaces.

- A: Les surfaces doivent être libres de tout agent de mûrissement, laitance, poussière, saleté, graisse, huile et de tout autre contaminant qui pourraient affecter l'adhérence du revêtement.
- B: Les surfaces sur lesquelles le revêtement est appliqué devront être équivalentes à une finition légère à la truelle d'acier pour des surfaces de béton neuves ou corrigées.
- C: La teneur en humidité devrait être vérifiée en utilisant un détecteur d'humidité "Delmhorst". La teneur en humidité devrait se situer dans les limites recommandées par le fabricant avant le début des travaux.
- D: Ne pas appliquer le système de revêtement si la température ambiante est au-dessous de 10°C (50°F) ou au-dessus de 32°C (90°F) ou si l'humidité relative est au-dessus de 80%.

3.02 PRÉPARATION DE LA SURFACE:

- A: Nettoyer parfaitement toutes les surfaces sur lesquelles le revêtement sera appliqué au moyen du jet de billes d'acier, du jet de sable ou de tout autre méthode recommandée par le fabricant.
- B: Enlever les saillies et tous les autres obstacles qui pourraient nuire à l'application du revêtement.
- C: Protéger les surfaces adjacentes, accessoires fixes et équipements avec une housse de protection ou du ruban-cache afin de prévenir les dégâts causés pendant la préparation de la surface.

3.03 PRÉPARATION DES MATÉRIAUX: Préparer et mélanger soigneusement les matériaux utilisés pour les travaux de plancher en conformité avec les instructions du fabricant.

3.04 APPLICATION:

Appliquer chaque composant du système en conformité avec les instructions du fabricant afin d'obtenir une surface d'usure monolithique uniforme d'une épaisseur de 6 mm (1/4"), ininterrompue qu'aux joints de rencontre ou autres types de joints, existants ou requis.

Note aux rédacteurs de devis

Choisissez l'épaisseur du système requise pour le projet.

- 3.04 A: Couche d'apprêt: Appliquer l'apprêt à la truelle, à la raclette ou au rouleau sur la surface préparée au rendement recommandé par le fabricant, en respectant les délais, avant de procéder à l'application d'un revêtement subséquent, pour assurer l'adhérence maximale entre le substrat et le recouvrement.
- B: Revêtement d'agrégats: Appliquer à la truelle sur l'apprêt encore collant en une couche et au rendement requis pour obtenir l'épaisseur minimale spécifiée. Laisser durcir au moins 12 heures avant d'appliquer la/les couche(s) de finition.
- C: Couche de jointoiment: Appliquer la couche de jointoiment avec une raclette plate ou une truelle flexible pour remplir tous les vides qui auraient pu se former pendant l'application du mélange d'agrégats.
- D: Couche(s) de finition: Appliquer la/les couche(s) de finition à la raclette, au pinceau ou au rouleau au rendement recommandé par le fabricant.
- 3.05 PLINTHES: Appliquer le revêtement pour plancher sur les surfaces murales pour former une plinthe ou gorge arrondie selon le rayon et la hauteur indiqués.

Note aux rédacteurs de devis

L'application sur la plinthe est optionnelle. Si le produit n'est pas appliqué sur la plinthe, une plinthe prête à poser doit être spécifiée.

3.06 JOINTS:

Prévoir un joint de rencontre en conformité avec les détails ou selon les recommandations du fabricant aux endroits où la surface est interrompue par un joint de dilatation ou de contrôle. Remplir les joints avec le composé élastomère pour calfeutrage Duropli, fabriqué par Duochem Inc., ou tel que spécifié à la section 07900.

3.07 NETTOYAGE & PROTECTION:

- A: Nettoyer la surface des résidus non durcis avec le solvant Duochem 201. Pour enlever le matériel durci, un meulage, écaillage ou grattage sera nécessaire.
- B: Protéger le matériel pour plancher des dégâts causés par les travaux de construction.
- C: Nettoyer la surface du plancher immédiatement avant l'acceptation finale, utilisant le matériel et les procédés recommandés par le fabricant du revêtement.

FIN DE SECTION
09620