



SPÉCIFICATION Section 09620

DUOQUARTZ DUOCHEM 9200 ÉPOXY QUARTZ 3-6 MM (1/8-1/4")

Note aux rédacteurs de devis

Le présent devis a été conçu pour aider à l'application adéquate du revêtement Duoquartz Duochem 9200, en tant que système truellé. Ce document a été préparé en tant que complément aux devis de projet et non pour être utilisé comme document de projet.

PARTIE I - GÉNÉRALITÉS

- 1.01 DOCUMENTS CONNEXES: Les dessins et les clauses générales du contrat, incluant toutes les conditions générales, les conditions générales supplémentaires et la division I - Instructions générales, régissent tous les travaux et font partie intégrante de la présente section.
- 1.02 PORTÉE DES TRAVAUX: L'application truellée du revêtement époxyde pour plancher, incluant la préparation de la surface, l'apprêt, le revêtement d'agrégats multicolores et la couche de finition.
- 1.03 OUVRAGES CONNEXES SPÉCIFIÉS DANS LES AUTRES SECTIONS:
- | | | |
|----|------------------------|---------------|
| A: | Béton coulé en place: | Section 03300 |
| B: | Produits d'étanchéité: | Section 07900 |
- 1.04 ASSURANCE QUALITÉ:
- A: **Uniquement les applicateurs expérimentés sont autorisés par le fabricant à appliquer le système de revêtement.**
- B: Un échantillon d'au moins 2 m² (20 pi²) représentatif de chaque système doit être fait sur le site, examiné et accepté par toutes les parties avant de débiter tous travaux. L'échantillon servira de guide pour l'installation de chaque système du projet au complet.
- 1.05 ÉLÉMENTS À SOUMETTRE: Se conformer à la section 01300
- A: Littérature du manufacturier: Fournir les bulletins techniques, les instructions d'application et les recommandations générales.
- B: Échantillons: Soumettre des échantillons de couleur sur substrat rigide pour être approuvés par le propriétaire, l'architecte ou l'ingénieur.

1.06 LIVRAISON ET ENTREPOSAGE DES PRODUITS:

- A: Livrer les matériaux au chantier dans des contenants scellés, non endommagés et identifiés avec le nom du produit et la date de fabrication ou numéro de lot.
- B: Entreposer les matériaux en respectant les directives du manufacturier afin de prévenir la détérioration causée par l'humidité, la chaleur, les rayons directs du soleil ou par toute autre cause.

1.07 CONDITIONS DE TRAVAIL:

- A: Fournir des barrières de circulation temporaires et la surveillance nécessaire à la circulation pendant les opérations de revêtement.
- B: S'assurer que les aires d'entreposage pour les matériaux de revêtement et les surfaces soient au-dessus de 13°C (55°F) et au-dessous de 29°C (85°F) pour une période minimale de 48 heures avant de commencer l'application.
- C: La décision de commencer l'application implique l'acceptation de la surface de béton comme satisfaisante pour recevoir le système de revêtement.
- D: Appliquer les matériaux de revêtement conformément à la sécurité et aux conditions atmosphériques requises par le manufacturier ou selon les lois et réglementations municipales, provinciales ou fédérales.

PARTIE 2 - PRODUITS

2.01 GÉNÉRALITÉS: Tous les composants et produits du système de revêtement doivent être manufacturés et fournis par un seul manufacturier.

2.02 MANUFACTURIER: DUOCHEM INC., 1250 Graham Bell, Boucherville, Québec J4B 6H5, Téléphone 450-655-6421 ou 1 888 577-6421. Succursales: Dartmouth, N.E., 902-468-7878 ou 1 877 829-9769; Toronto, Ont., 416-665-5885 ou 1 888 405-7222; ouest de l'Ontario, 519-245-8151; Vancouver, C.B., 604-521-0572, ouest canadien 1 877 455-9595.

2.03 RECOUVREMENT ÉPOXYDIQUE POUR PLANCHER: Duochem 9200, système époxy pour plancher contenant des agrégats multicolores, est composé d'un apprêt, d'un revêtement d'agrégats, d'une couche de jointoiement et de couche(s) de finition. Disponible dans les couleurs standards de Duochem.

- A: Apprêt: Duochem 9200
- B: Agrégats: Duochem 9200 mélangé à des agrégats multicolores au choix de l'architecte ou du propriétaire
- C: Couche de jointoiement: Duochem 9200
- D: Couche de finition: Duochem 6030 lustré ou Duochem 5206 satin ou Duochem 5206 satin antidérapant

2.04 BAGUETTES SÉPARATRICES: En forme de "L" selon l'épaisseur du plancher, en alliage blanc de zinc ou de laiton.

Note aux rédacteurs de devis

Pour choisir la couleur du système, consulter l'éventail de couleurs Duoquartz de Duochem. Duochem 9200 peut être installé en différents finis lustrés et textures. Duochem 6030 pour un fini lisse lustré, Duochem 6035 pour un fini satiné ou Duochem 5206 pour un fini antidérapant.

PARTIE 3 - EXÉCUTION

3.01 INSPECTION

Examiner les surfaces et les conditions sous lesquelles le revêtement sera appliqué. La teneur en humidité des surfaces et la température de l'air des bâtiments doivent être dans les limites recommandées par le fabricant du revêtement. Les travaux ne doivent débuter qu'au moment où toutes les conditions sont conformes. L'application des matériaux constitue l'acceptation implicite des conditions de surface.

- A: Les surfaces doivent être libres de tout agent de mûrissement, laitance, poussière, saleté, graisse, huile et de tout autre contaminant qui pourraient affecter l'adhérence du revêtement.
- B: Les surfaces sur lesquelles le revêtement est appliqué devront être équivalentes à une finition légère à la truelle d'acier pour des surfaces de béton neuves ou corrigées.
- C: La teneur en humidité devrait être vérifiée en utilisant un détecteur d'humidité "Delmhorst". La teneur en humidité doit être dans les limites recommandées par le fabricant avant le début des travaux.
- D: Ne pas appliquer le système de revêtement si la température ambiante est au-dessous de 10°C (50°F) ou au-dessus de 32°C (90°F) ou si l'humidité relative est au-dessus de 80%.

3.02 PRÉPARATION DE LA SURFACE:

- A: Nettoyer parfaitement toutes les surfaces sur lesquelles le revêtement sera appliqué au moyen du jet de billes d'acier, du jet de sable ou de toute autre méthode recommandée par le fabricant.
- B: Enlever les saillies et tous les autres obstacles qui pourraient nuire à l'application du revêtement.
- C: Protéger les surfaces adjacentes, accessoires fixes et équipements avec une housse de protection ou du ruban-cache afin de prévenir les dégâts causés pendant la préparation de la surface.

3.03 PRÉPARATION DES MATÉRIAUX: Préparer et mélanger soigneusement les matériaux utilisés pour les travaux de plancher en conformité avec les instructions du fabricant.

3.04 APPLICATION:

Appliquer chaque composant du revêtement de plancher en conformité avec les instructions du fabricant pour obtenir une surface d'usure monolithique uniforme d'une épaisseur de 3-6 mm (1/8-1/4"), ininterrompue qu'aux joints de rencontre ou autres types de joints, existants ou requis.

Note aux rédacteurs de devis

Choisir l'épaisseur requise du système de plancher pour le présent projet.

- 3.04 A: Couche d'apprêt: Appliquer l'apprêt avec une truelle, raclette ou rouleau sur la surface préparée au rendement recommandé par le fabricant en respectant les délais, avant de procéder à l'application d'un revêtement subséquent, pour assurer l'adhérence maximale entre le substrat et le recouvrement.
- B: Mélange d'agrégats: Appliquer à la truelle une couche sur l'apprêt encore collant au rendement requis pour obtenir l'épaisseur spécifiée. Laisser durcir au moins 12 heures avant d'appliquer la/les couche(s) de finition.
- C: Couche de jointolement: Appliquer la couche de jointolement à l'aide d'une raclette ou truelle flexible pour remplir tous les vides qui auraient pu se former durant l'application du mélange d'agrégats.
- D: Couche de finition: Appliquer la couche de finition spécifiée au rouleau, au rendement recommandé par le fabricant.
- 3.05 PLINTHES: Appliquer le revêtement pour plancher sur les surfaces murales pour former une plinthe ou gorge arrondie selon le rayon et la hauteur indiqués.

Note aux rédacteurs de devis

L'application sur la plinthe est optionnelle. Si le produit n'est pas appliqué sur la plinthe, une plinthe prête à poser doit être spécifiée.

3.05 JOINTS:

Prévoir un joint de rencontre en conformité avec les détails ou selon les recommandations du fabricant aux endroits où la surface est interrompue par un joint de dilatation ou de contrôle. Remplir les joints avec le composé de calfeutrage élastomère Duropli, fabriqué par Duochem ou tel que spécifié à la section 07900.

3.07 NETTOYAGE & PROTECTION:

- A: Nettoyer la surface des résidus non durcis avec le solvant Duochem 201. Pour enlever le matériel durci, un meulage, écaillage ou grattage sera nécessaire.
- B: Protéger le matériel pour plancher des dégâts causés pendant les travaux de construction.
- C: Nettoyer la surface du plancher immédiatement avant l'acceptation finale, utilisant le matériel et les procédés recommandés par le fabricant du revêtement.

FIN DE SECTION
09620